



PRESENTATION

Mise en œuvre d'un système de contrôle commande de management de l'énergie de la nouvelle Centrale Électrique du complexe Chimique de SAFI.

Architecture de la solution

- 2 automates redondants dialoguant avec un îlot d'entrées sorties déportées dans chaque cellule Moyenne Tension
- 37 Sepams Communicants
- 2 Postes de Supervision redondants

Matériel Mis en Œuvre

- Superviseur ZENON avec redondance des serveurs
- Automate BRODERSEN avec redondance à chaud des CPU
- Entrées Sorties WAGO

Difficultés

- Très grand nombre de relais de protection communicants (37 SEPAMS)
- Gestion du synchronoscope de 2 turbo alternateurs de 20 MW
- Gestion du délestage des ateliers

Réalisations

- Rédaction de l'analyse fonctionnelle complète et détaillée.
- Programmation des nouveaux superviseurs et API.
- Tests plate-forme de l'ensemble de l'applicatif
- Tests et Mise en service sur site

Avantages de la Solution MENSYS

- Solution communicante avec horodatage à la source des événements
- Solution économique avec un déploiement rapide.

Les PLUS MENSYS

- Maîtrise de la partie contrôle commande et de la partie Moyenne Tension
- Basculement en marche des ateliers de production.

Avantages Clients

- Système fiable et précis
- Mise en service rapide
- Basculement des ateliers en marche

